



# Tire Pressure Monitoring Systems

## 太陽能無線胎壓偵測器

TPMS 安裝及操作手冊

安全駕駛—從 ORO-TPMS 開始



型號 : W419 OE RX

[www.oro-technology.com](http://www.oro-technology.com)

# ORO W419 OE RX 無線胎壓監測系統操作手冊

為了確保系統正常運作，在安裝及操作前請先閱讀本操作手冊

## 目錄

1.警告.....	1
2.W419 OE RX無線胎壓監測系統.....	2
3.W419 OE RX無線胎壓監測系統規格表.....	2
4.W419 OE RX無線胎壓監測系統配件清冊.....	3
5.W419 OE RX接收顯示器安裝說明.....	3
6.W419 OE RX操作與設定方法.....	5
1.接收顯示器電源開啟與關閉.....	6
2.顯示模式切換操作.....	7
3.壓力溫度單位切換操作.....	7
4.出廠設定值變更操作.....	7
前輪標準胎壓值設定.....	8
後輪標準胎壓值設定.....	8

輪胎高溫警告值設定.....	9
開機顯示模式設定.....	9
螢幕自動關閉時間設定.....	10
7.W419 OE RX警告模式說明.....	11
8.W419 OE RX輪胎調胎與更換發射器設定.....	13
模式1.前後輪胎平行對調設定(適用單導向輪胎).....	13
模式2.前後輪胎交叉對調設定(適用四驅車雙導向輪胎).....	13
模式3.前輪交叉調到後輪·後輪平行往前調模式(適用後驅車雙導向輪胎).....	14
模式4.後輪交叉調到前輪·前輪平行往後調設定(適用前驅車雙導向輪胎).....	14
模式5.左右輪胎平行對調設定(適用前後不同尺寸雙導向輪胎).....	14
模式6.四輪任意對調設定(適用於更換四個新的發射器或胎壓顯示位置已錯亂).....	15
模式7.更換單顆發射器設定(適用於更換單顆發射器).....	16
9.產品保固政策.....	17

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及性能。

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

W419 OE RX太陽能無線胎壓監測系統為一個太陽能充電接收顯示器，利用原車安裝於輪胎內的發射器來偵測輪胎內的胎壓與溫度，並以無線電訊號傳輸資訊予車內的太陽能接收顯示器，並將胎壓與胎溫資訊顯示於接收顯示器上，當有胎壓或胎溫異常狀況被檢測出後，太陽能接收顯示器會閃爍燈號並自動發出警告音，提供駕駛者及早針對輪胎的異常狀況做出對應，可減少因胎壓異常或胎溫異常所造成的駕駛意外發生。

接收顯示器可分為兩種充電方式：

1. 太陽能充電：不論接收顯示器是否處於開機狀態，在充足陽光下，都會自動進行充電。
2. USB充電：使用5V Type-C USB充電線進行充電。

## W419 OE RX 無線胎壓監測系統規格表

接收顯示器規格	
電池電壓	3.7V
正常工作電流	< 50 mA
儲存溫度範圍	-30 °C to 80 °C
工作溫度範圍	-20 °C to 70 °C
胎壓顯示範圍	0 ~ 116 psi (0 ~ 800 kPa或0 ~ 8 bar)
溫度顯示範圍	-30 °C to 115 °C

## 3

## W419 OE RX 無線胎壓監測系統配件清冊

配件名稱	圖示	數量	配件名稱	圖示	數量
接收顯示器		1	Type-C充電線		1
操作手冊		1			

※本產品零配件、線材、外觀形狀及顏色，本公司保有變更之權利(以實物為準)。

## W419 OE RX 接收顯示器安裝說明

在進行安裝前請使用者先進入出廠設定模式，設定好該安裝車款的前後輪標準胎壓值。W419 OE RX的前後輪標準胎壓出廠內建值為35psi (2.4bar)，當輪胎充氣壓力低於(含等於)此設定值的80%或高於(含等於)此設定值的130%時，系統會進行警告動作。當輪胎處於不會漏氣的狀態下時，其胎內壓力會隨著溫度上升而增加、隨著溫度下降而下降，一般溫度變化差6°C(10°F)時，胎內對應的壓力變化差為1psi (0.07bar)，此為正常的物理現象，建議使用者隨時檢查輪胎胎壓，將輪胎胎壓保持在適當的壓力值。

**注意：**標準胎壓值設定，請確實請參照各車種使用手冊上的胎壓設定數據。

#### 接收顯示器安裝:



a. 使用防滑墊安裝在前擋風玻璃下方的適當位置。

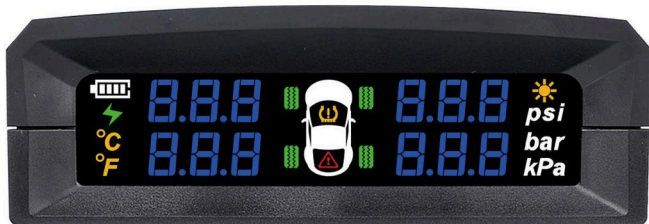


b. 將接收顯示器擺放在防滑墊上即完成接收顯示器安裝。

**注意：**1. 接收顯示器需擺放在前擋風玻璃下方，才能確保接收顯示器能接收太陽光充電。

2. 接收顯示器第一次安裝後，須使用胎調胎與更換發射器設定中的模式六學習四個輪胎的位置後才才能正確顯示四輪胎壓數值。

接收顯示器顯示介面說明：



胎壓值與胎溫值顯示



電量



USB充電燈號



溫度單位顯示



輪胎燈號



胎壓急洩燈號



輪胎異常燈號



太陽能充電燈號

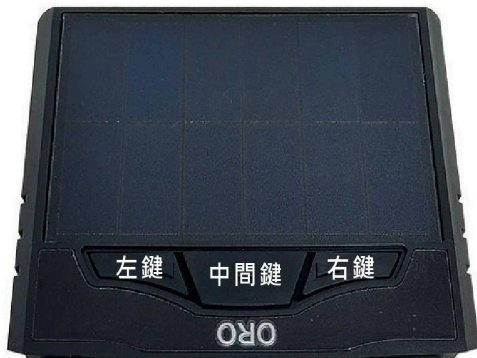


壓力單位顯示

註：USB充電燈號閃爍代表充電中，恆亮代表充電完成。



接收顯示器按鍵說明：分為左鍵(模式鍵)、右鍵(設定鍵)以及中間鍵(電源鍵)



#### 1.接收顯示器電源開啟與關閉：

短按**中間鍵**可以開啟接收顯示器電源，長按**中間鍵**一秒以上可以關閉接收顯示器電源，接收顯示器第一次安裝開啟電源後可以不需要再關閉電源，當車輛靜止後接收顯示器會自動進入休眠模式，當車輛行駛後接收顯示器會自動進入開機模式。

※接收顯示器安裝後如果無法開啟電源，請先使用Type-C USB充電線將電池充滿電之後再使用。

## 2. 顯示模式切換操作：

W419 OE RX共有三種顯示模式可供使用者切換變更，短按**左鍵**可切換顯示模式，不管系統處於何種顯示模式下都會持續針對輪胎壓力、輪胎胎溫進行監控，有發現異常會立即警告；若使用者沒有變更顯示模式的出廠設定，則系統重新開啟後，會自動回復到壓力顯示模式，三種顯示模式的說明如下：

**壓力顯示模式：**只顯示四個輪胎的胎壓值

**溫度顯示模式：**只顯示四個輪胎的胎溫值

**壓力-溫度輪流顯示模式：**切換顯示四個輪胎的胎壓值與胎溫值

## 3. 壓力溫度單位切換操作：

W419 OE RX系統包含有bar、kPa、psi等三種壓力顯示單位及°C、°F兩種溫度顯示單位可供使用者切換變更顯示，在接收顯示器為顯示壓力的狀態下長按**左鍵**3秒可切換壓力顯示單位；在接收顯示器為顯示溫度的狀態下長按**左鍵**3秒可切換溫度顯示單位。

## 4. 出廠設定值變更操作：

長按接收顯示器的**右鍵**3秒可進入設定模式，進入後短按**右鍵**可以切換設定模式，W419 OE RX共有5組可供使用者變更出廠設定值的設定操作，依序為前輪標準胎壓設定值、後輪標準胎壓設定值、輪胎高溫警告設定值、開機顯示模式設定、螢幕自動關閉時間設定等參數的設定變更，其操作方式詳述如下：

**前輪標準胎壓值設定：**設定範圍24psi~80psi (1.7bar~5.5bar)，出廠預設值為35psi (2.4bar)。

a.短按**左鍵**進行前輪標準胎壓值設定調整，每按壓一下**左鍵**會增加1psi(0.1bar)，超過80psi(5.5bar)會回到24psi(1.7bar)重新循環設定。

b.短按**右鍵**完成前輪標準胎壓值設定，系統會自動進入後輪標準胎壓值設定。



**後輪標準胎壓值設定：**設定範圍24psi~80psi (1.7bar~5.5bar)，出廠預設值為35psi (2.4bar)。

a.短按**左鍵**進行後輪標準胎壓值設定調整，每按壓一下**左鍵**會增加1psi(0.1bar)，超過80psi(5.5bar)會回到24psi(1.7bar)重新循環設定。

b.短按**右鍵**完成後輪標準胎壓值設定，系統會自動進入輪胎高溫警告值設定。



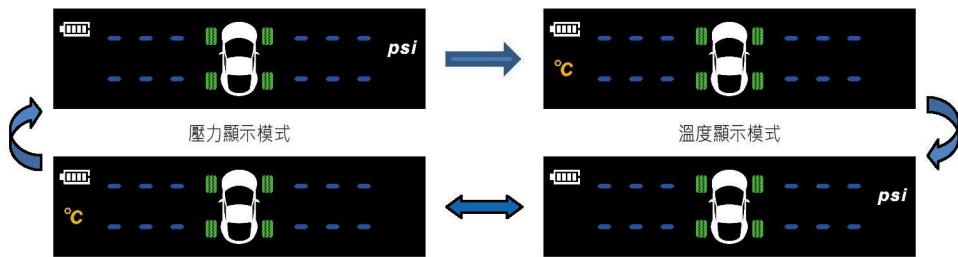
**輪胎高溫警告值設定：**設定範圍60°C~90°C(140°F到194°F)，出廠預設值為80°C(176°F)。

- a.短按**左鍵**進行輪胎高溫警告值設定調整，每按壓一下**左鍵**會增加1°C(1°F)，超過90°C(194°F)會回到60°C(140°F)重新循環設定。
- b.短按**右鍵**完成輪胎高溫警告值設定，系統會自動進入開機顯示模式設定。



**開機顯示模式設定：**有壓力顯示、溫度顯示與壓力-溫度輪流顯示三種模式可以選擇，出廠預設值為壓力顯示。

- a.短按**左鍵**可以選擇開機顯示模式。
- b.三種顯示模式如下所示：**壓力單位符號可能為psi、kPa、bar**，**溫度單位符號可能為°C、°F**，依系統當時所使用的壓力單位依據。
- c.短按**右鍵**完成開機顯示設定，系統會自動進入螢幕關閉時間設定。



壓力顯示模式

溫度顯示模式

壓力-溫度輪流顯示模式

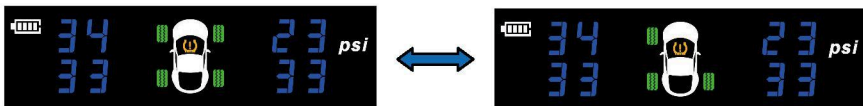
**螢幕自動關閉時間設定：**提供1~10分鐘顯示作選擇，出廠預設值為1分鐘。當車輛靜止超過此設定時間時，螢幕會自動關閉進入省電模式，待偵測到車輛行駛震動時螢幕會自動點亮顯示畫面，進行胎壓胎溫的監測。

- 短按**左鍵**可以選擇螢幕關閉時間的設定，每按壓一下**左鍵**會增加1分鐘，超過10分鐘會回到1分鐘，重新循環設定。
- 完成上述4個出廠設定值設定後，短按**右鍵**跳出設定模式，系統會儲存各項設定值並自動回到正常工作模式，繼續進行輪胎壓力、胎溫的監測。



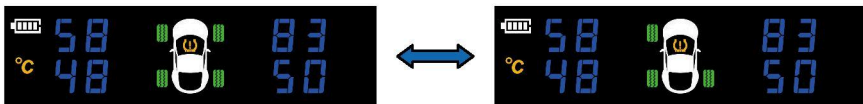
**胎壓高低壓警告模式：**當輪胎壓力高於等於標準胎壓的130%或低於等於標準胎壓的80%時。

**警告方式：**該輪胎燈號閃爍，輪胎異常燈號亮起，並發出“嗶”、“嗶”的警告音。



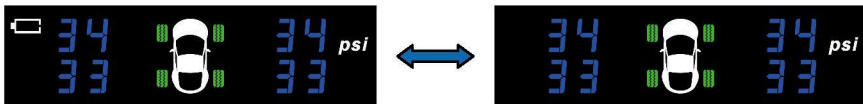
**胎溫高溫警告模式：**當輪胎胎溫高於高溫警告值設定時。

**警告方式：**該輪胎燈號閃爍，輪胎異常燈號亮起，並發出“嗶”、“嗶”的警告音。



**電池低電量警告模式：**當接收顯示器電池電量過低時。(請使用Type-C USB充電線進行充電)

**警告方式：**電池空格燈號閃爍。



**接收顯示器異常警告模式：**當接收顯示器內部初始設定發生異常時。

**警告方式：**四組數字顯示顯示E1，輪胎燈號不點亮。



**註：**1.在警告模式發生時，按壓左鍵持續超過3秒鐘可消除蜂鳴器警告音。

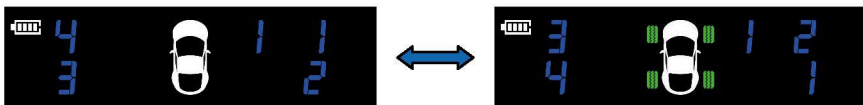
2.接收顯示器異常警告與收訊不良警告發生時需連絡本公司維修人員進行檢修。

W419 OE RX產品內建了5種輪胎調胎設定與2種更換發射器設定模式。

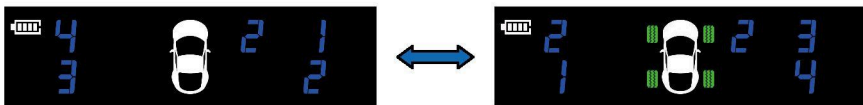
同時按下**右鍵**與**左鍵**持續超過3秒鐘後，系統會進入輪胎調胎與更換發射器設定，進入後短按**左鍵**可以選擇輪胎調胎模式或是更換發射器設定模式。

進入模式1~模式5後，接收顯示器沒有顯示輪胎燈號代表未變更前四個輪胎的對應位置，顯示四個綠燈代表完成變更設定後輪胎的對應位置。此時按下**右鍵**持續3秒後，聽到“嗶”一聲後，即完成該調胎模式，系統會退出設定模式回到正常工作模式。

模式1：前後輪胎平行對調設定(適用單導向輪胎)

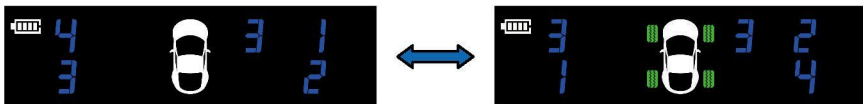


模式2：前後輪胎交叉對調設定(適用四驅車雙導向輪胎)

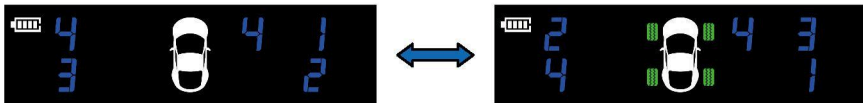




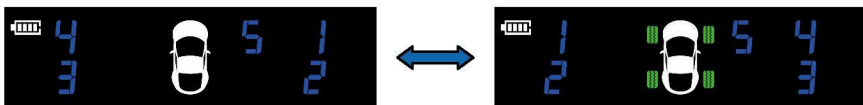
模式3：前輪交叉調到後輪，後輪平行往前調設定(適用後驅車雙導向輪胎)



模式4：後輪交叉調到前輪，前輪平行往後調設定(適用前驅車雙導向輪胎)

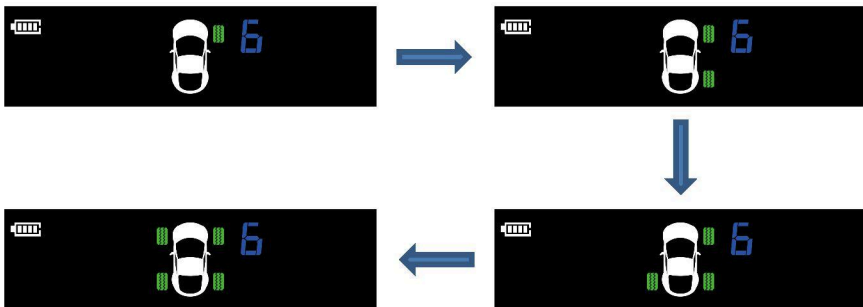


模式5：左右輪胎平行對調設定(適用前後不同尺寸雙導向輪胎)



### 模式6：四輪任意對調設定(適用於更換四個新的發射器或胎壓顯示位置已錯亂)

- a. 在進行模式6設定前，使用者請先將四個輪胎安裝到任意想調換的位置，進入模式6後需要學習的輪胎位置接收顯示器會先閃爍綠燈代表等待學習中，此時請依序對**右前輪>右後輪>左後輪>左前輪**的順序對輪胎快速充壓或洩壓(在**15秒內快速充壓或洩壓超過0.3bar或30kPa或4psi**)，聽到“嗶”一聲以及出現胎壓數字且綠燈恆亮後，即完成該輪發射器學習並自動跳到下一輪位置學習，若該輪發射器無需重新學習則輕按一下**右鍵**，系統會略過該輪學習而跳到下一輪學習，顯示器顯示過程如下：



- b. 常工完成左前輪充洩壓學習後或是輕按一下**右鍵**跳過左前輪的學習，系統會完成模式6設定回到正常模式。

### 模式7：更換單顆發射器設定(適用於更換單顆發射器)

- 使用者在更換發射器時，請使用原車發射器正廠件或是替代件，否則將無法完成設定，導致系統無法正常工作。使用者在進行單顆發射器更換設定時，需依照**右前輪>右後輪>左後輪>左前輪**的選擇排序完成模式7設定，並自動回到正常工作模式。
- 進入模式7後需要學習輪胎的位置會先閃爍綠燈代表等待學習中，不需學習的輪胎位置則燈號不亮，短按一下**右鍵**可以切換要學習的輪胎，選定輪胎位置後請對該輪胎快速充壓或洩壓(在**15秒內快速充壓或洩壓超過0.3bar或30kPa或4psi**)，聽到“嗶”一聲以及出現胎壓數字且綠燈恆亮後，即完成該輪發射器學習，系統會自動回到正常工作模式，以右後輪發射器更換為例，顯示器顯示過程如下：



本公司提供產品自購買日起為期兩年之產品免費保固，以保障客戶權益；為確保客戶的權益，請於購買時要求經銷商在保固卡上填上購買日期、產品型號、產品序號並加蓋上店章；消費者請保留產品保固卡或相關的購買證明（如發票或收據）。產品在保固期內有需要維修服務時，本公司將提供免費修復以保障消費者權益。

如無法提供保固卡或購買證明時，以產品標籤所示製造月加兩年二個月為保固期限。（ex.若製造月份為2018年1月，保固期限則至2020年3月底止）

在本產品保固期限內，若屬下列情況者，則不在保固範圍內，消費者需負擔全部維修費用。

1. 產品外觀瑕疵破損。
2. 產品序號貼紙不清楚、更改或被撕掉者。
3. 本產品使用者未依說明書要求，錯誤安裝或保管及使用造成的故障或損壞。
4. 產品經非翔鑫科技公司(ORO Technology)所屬或授權服務中心之技術人員維修或拆裝。
5. 若使用非原廠配件(電源線...)的情形下，造成機器損壞，則屬人為損壞，不列入保固條件中。
6. 使用不當、疏忽、火災、水災、電擊，或非自然之動作、不當之改裝或未遵照隨產品所附之說明書進行操作。
7. 屬於須定期更換之消耗性零件或配件。

